

ФГБОУ ВО «Омский государственный педагогический университет»

Согласовано  
Председатель профсоюзного комитетаЕ.А. Супиниченко  
20 17 033Утверждаю  
И.о. ректора ОмГПУ

Г.В. Косяков

20 17**ИНСТРУКЦИЯ****по охране труда при работе на деревообрабатывающем станке  
ИОТ № 2017-0-31****1. Общие требования безопасности**

1.1. Инструкция разработана в соответствии с требованиями безопасности: Правил безопасности при работе с инструментом и приспособлениями.

1.2. Настоящая инструкция содержит требования по охране труда к рабочим занятым выполнением определённых видов работ при работе на деревообрабатывающем станке.

1.3. К выполнению работ допускается обученный по специальным программам рабочий, прошедший инструктаж по охране труда на рабочем месте.

1.4. В процессе производственной деятельности на рабочего могут воздействовать опасные и вредные производственные факторы:

- подвижные части оборудования;
- отлетающие части заготовок и рабочего материала;
- повышенная или пониженная температура поверхностей оборудования и материалов;
- поражения электрическим током;
- расположение рабочего места на высоте относительно поверхности пола (падение работника или падение предметов на работника);
- повышенный уровень шума, вибрации на рабочем месте;
- не достаточная освещённость рабочего места;
- скользкие поверхности пола.

1.5. Лица моложе 16 лет к работе на деревообрабатывающем станке не допускаются. Допуск к самостоятельной работе производит руководитель работ после проверки полученных знаний и приобретения рабочим безопасных приёмов и методов труда под руководством мастера.

**2. Требования безопасности перед началом работы**

2.1. Проверить остроту заточки сверла, убедиться в отсутствии трещин и зарубин.

2.2. Проверить прочность закрепления сверла в патроне. Крепление сверла должно обеспечивать центрирование.

2.3. Проверить исправность электрооборудования, заземляющих и тормозных устройств.

2.4. Убедиться, что шпиндель сбалансирован и не имеет биения в подшипниках.

2.5. Шпиндель и стол станка должны двигаться свободно.

2.6. Проверить исправность зажимных приспособлений, ограждений.

### 3. Требования безопасности во время работы

3.1. Подачу сверла на деталь производить плавно, без рывков.

3.2. Следить за надежностью закрепления обрабатываемой детали зажимами.

3.3. При обработке деталей длиной более 1,5 м пользоваться специальными приставками, при длине более 3 м - роликовыми столами.

3.4. Детали размерами до 15x50x100 мм обрабатывать в специальных приспособлениях, обеспечивающих точную установку и подачу к сверлу.

3.5. Работать без ограждения сверла, шкивов и ременных передач - запрещается.

3.6. Запрещается обрабатывать заготовки с большими трещинами, гнилями, выпадающими сучками.

3.7. Не тормозить шпиндель нажатием детали. Торможение производить при помощи тормозного устройства.

3.8. Стружку из высверленного гнезда удалять при помощи щетки.

3.9. Осмотр, чистку, обтирку, проверку качества обработки деталей, зацепление ограждений, ручную уборку отходов со станка производить при полной остановке станка.

3.10. При появлении стука, вибрации, изменении характера шума, перегреве режущего инструмента следует выключить станок и сообщить мастеру.

### 4. Требования безопасности в аварийных ситуациях

4.1. Выключить оборудование.

4.2. Вывесить таблицу о неисправности машины или оборудования и сообщить об этом непосредственному руководству.

4.3. В случае возникновения пожара или тушения пламени необходимо использовать огнетушитель, находящийся поблизости.

4.4. О каждом несчастном случае или отравлении пострадавший или очевидец должен известить соответствующего руководителя работ.

4.5. Работник должен уметь оказывать первую помощь. Такая помощь оказывается немедленно, непосредственно на месте происшествия и в следующей последовательности: сначала нужно устранить энергоисточник травмирования (выключить двигатель, остановить механизм, извлечь пострадавшего из-под машины, тяжелого предмета и др.). Оказание помощи надо начинать с самого существенного, что угрожает жизни или здоровью (при сильном кровотечении наложить жгут, а затем перевязать рану; при подозрении закрытого перелома наложить шину; при открытых переломах сначала следует перевязать рану, а затем наложить шину; при ожогах наложить сухую повязку; при обморожении пораженный участок осторожно растереть, используя мягкие или пушистые ткани). При подозрении повреждения позвоночника транспортировать пострадавшего только в положении лежа на жестком основании.

4.6. После оказания первой помощи пострадавший должен быть направлен в ближайшую медицинскую организацию.

**5. Требования безопасности по окончании работы**

5.1. Выключить оборудование. Дождаться полной его остановки. Привести в порядок рабочее место: убрать инструмент, приспособления; очистить станок от грязи и пыли; вытереть и смазать трущиеся части станка; аккуратно сложить готовые детали и оставшийся материал.

5.2. Уборку древесных отходов (опилок, стружки, пыли) с поверхности оборудования, а также со спецодежды производить щеткой, сметкой или при помощи пылесосных установок. Недопустима обдувка станка и одежды сжатым воздухом.

5.3. Вымыть руки теплой водой с мылом.