

ФГБОУ ВО «Омский государственный педагогический университет»

Согласовано
Председатель профсоюзного комитета

Е.А. Супиниченко

20 14 033Утверждаю
И.о. ректора ОмГПУ

Г.В. Косяков

20 17**ИНСТРУКЦИЯ****по охране труда при работе на заточном станке****ИОТ № 2017-0-32****1. Общие требования безопасности**

1.1. Инструкция разработана в соответствии с требованиями безопасности: Правил безопасности при работе с инструментом и приспособлениями.

1.2. Настоящая инструкция содержит требования по охране труда к рабочим занятым выполнением определённых видов работ при работе на заточном станке.

1.3. К выполнению работ допускается обученный по специальным программам рабочий, прошедший инструктаж по охране труда на рабочем месте.

1.4. В процессе производственной деятельности на рабочем месте могут воздействовать опасные и вредные производственные факторы:

- подвижные части оборудования;
- отлетающие части заготовок и рабочего материала;
- повышенная или пониженная температура поверхностей оборудования и материалов;
- поражения электрическим током;
- расположение рабочего места на высоте относительно поверхности пола (падение работника или падение предметов на работника);
- повышенный уровень шума, вибрации на рабочем месте;
- не достаточная освещённость рабочего места;
- скользкие поверхности пола.

1.5. Лица моложе 16 лет к работе на заточном станке не допускаются. Допуск к самостоятельной работе производит руководитель работ после проверки полученных знаний и приобретения рабочим безопасных приёмов и методов труда под руководством мастера.

2. Требования безопасности перед началом работы

2.1. Надеть спецодежду, волосы тщательно заправить под берет.

2.2. Убедиться в наличии и надёжности крепления защитного кожуха абразивного круга и концов шпинделя, а также защитного экрана.

2.3. Проверить наличие и надёжность соединения защитного заземления с корпусом станка.

2.4. Убедиться в отсутствии трещин и сколов на абразивном круге.

2.5. Установить подручник для заточки инструмента на расстоянии 2-3 мм от абразивного круга и надежно закрепить его.

2.6. Проверить исправную работу станка на холостом ходу, отступив в сторону от опасной зоны напротив круга, убедиться в отсутствии биения абразивного круга, а также в исправной работе выключателя защитного экрана.

2.6. Проветрить помещение мастерской.

3. Требования безопасности во время работы

3.1. При заточке инструмента надежно удерживать его руками, плавно, без рывков и больших усилий подводить его к абразивному кругу несколько выше его горизонтальной оси. Во избежание засорения глаз частицами абразивного круга не производить заточку инструмента без защитных очков.

3.2. Не наклоняться близко к вращающемуся абразивному кругу.

3.3. Не определять на ощупь остроту и ровность заточки инструмента. Качество заточки определять после того, как инструмент отведен от круга и выведен в безопасную зону.

3.4. Не производить заточку инструмента на неисправном абразивном круге и при большом его биении.

3.5. Не производить заточку инструмента на боковой поверхности абразивного круга, не стоять в направлении плоскости его вращения.

3.6. Не класть на корпус станка инструмент и другие предметы.

3.7. Не оставлять работающий станок без присмотра.

4. Требования безопасности в аварийных ситуациях

4.1. При возникновении неисправности в работе станка, появлении сильного биения абразивного круга, увеличении зазора между подручником абразивным кругом более 3 мм, а также при неисправности заземления корпуса станка прекратить работу, отвести инструмент от абразивного круга и выключить станок. Работу продолжать только после устранения неисправности.

4.2. При загорании электрооборудования станка немедленно выключить станок и приступить к тушению очага возгорания углекислотным, порошковым огнетушителем.

4.3. При получении травмы оказать первую помощь пострадавшему, при необходимости отправить его в ближайшую медицинскую организацию и сообщить об этом администрации учреждения.

5. Требования безопасности по окончании работы

5.1. Выключить станок и после его остановки вращения убрать абразивную пыль щеткой. Не сдувать абразивную пыль ртом и не сметать ее рукой.

5.2. Снять спецодежду и тщательно вымыть руки с мылом.

5.3. Проветрить помещение мастерской.